

ОАО «Минское производственное кожевенное объединение»
Минский район

изм. 3
ОПКС 59.140.20

искл.
ОКП РБ 38.11.54.0000

КОМПЬЮТЕРНЫЙ
Э. ПЛЯР

СОГЛАСОВАНО

Письмо ГУ «Республиканский центр гигиены, эпидемиологии и общественного здоровья»

№ 16-12-03/8518
« 30 » / 11 / 2010 г.

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального директора ОАО «Минское производственное кожевенное объединение»
Минский район

Г.Д. Чиликова
29.10.2010



СПИЛОК ГОЛЬЕВОЙ

искл.
изм. 3

Технические условия
ТУ ВУ 600208238.018-2010
(Взамен ТУ РБ 00312107-002-94)

Срок действия с 10.12.2010
до 10.12.2015

(изм. 1) до 10.12.2020
(изм. 2) до 10.12.2025
Разработано

Начальник производственно-технического отдела
ОАО «Минское производственное кожевенное объединение»
Минский район

Д.Н. Мелешенко
29.10.2010

Внесено изменение № 3
ИУС РБ 01.02.2022

Внесено изменение № 2
ИУС РБ 01.07.2020

Внесено изменение № 1
ИУС РБ 10.11.2015

ОАО «Минское производственное
кожевенное объединение»,
Минский район

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО
СТАНДАРТИЗАЦИИ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
ГОСУДАРСТВЕННАЯ РЕГИСТРАЦИЯ
№ 030674 от 08.12.2010

Настоящие технические условия распространяются на спилки гольевой, получаемый при двоении шкур крупного рогатого скота в голье.

Спилки гольевой предназначены для производства желатина, белковых гидролизатов, концентратов соединительнотканых белков и других продуктов.

Пример записи в других документах и (или) при заказе: спилки гольевой. ТУ ВУ 600208238.018-2010.

1 Технические требования

1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Спилки гольевой должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по методике, утвержденной в установленном порядке.

1.1.2 Спилки гольевой изготавливают из сырья кожевенного, требования к которому установлены в ГОСТ 382, ГОСТ 28425.

1.1.3 Спилки гольевой должны быть обработаны известковой суспензией (раствором гидроксида кальция).

1.1.4 Спилки гольевой должны быть обряжены, промездрены. Допускается визуальное наличие остатков мездры не более 10 % от площади спилка гольевого.

1.1.5 Спилки гольевой должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма
1 Толщина спилка не менее, мм	1,0
2 Массовая доля влаги не более, %	75

1.1.6 В спилке гольевом не допускается наличие:

спилка загнившего и с наличием волоса;

бытового мусора, посторонних примесей (песка, камешков и др.).

1.1.7 Спилки гольевой должны быть не загнившим, не прелым, без червей, моли, гнилостного запаха.

1.2 Маркировка и упаковка

1.2.1 Спилки гольевой отправляют потребителю без маркировки и упаковки, но в сопроводительных документах должны быть указаны требования п. 3.4 настоящих технических условий.

2 Требования безопасности

2.1 При производстве спилка гольевого должны соблюдаться Правила по охране труда [1], требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004,

СанПиН «Требования к условиям труда работающих и содержанию производственных объектов».

2.2 Лица, связанные с изготовлением спилка гольевого, должны быть обеспечены спецодеждой и средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011 в соответствии с типовыми отраслевыми нормами и проходить обязательные медицинские осмотры [2].

2.3 Все работы, связанные с производством спилка гольевого, должны проводиться в помещениях, оборудованных местной и общей приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021. Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны и периодичность контроля должны соответствовать требованиям СанПиН «Требования к контролю воздуха рабочей зоны», ГОСТ 12.1.005 и не превышать предельно-допустимые концентрации, указанные в таблице 2.

Таблица 2

Наименование вещества	ПДК, мг/м ³	Класс опасности
1 Формальдегид	0,5	2
2 Пыль растительного и животного происхождения (с примесями диоксида кремния более 10 %)	6	4

2.4 Концентрацию вредных веществ в воздухе рабочей зоны определяют по методикам [3].

2.5 Контроль за соблюдением предельно-допустимых выбросов (ПДВ) по ГОСТ 17.2.3.02.

3 Правила приемки

3.1 Качество предъявляемого к сдаче-приемке спилка гольевого определяют на основании внешнего осмотра и лабораторных испытаний.

3.2 Испытание спилка гольевого по показателю «массовая доля влаги» проводят с периодичностью две партии в месяц или по мере необходимости.

3.3 Спилки гольевой принимают партиями. Партией считают любое количество спилка гольевого, полученного в период накопления: апрель–сентябрь месяц – не более чем за 5 суток; октябрь–март месяц – не более чем за 10 суток, считая от момента начала сбора партии (включая день отгрузки), предъявленного к одновременной сдаче – приемке и оформленного одним документом о качестве.

3.4 Документ о качестве должен содержать:
наименование изготовителя;
юридический адрес;
наименование продукции;

номинальную массу спилка гольевого в партии, кг;
номер партии;
дату обработки;
время накопления и хранения отгружаемой партии спилка гольевого в сутках (от момента начала сбора партии, включая день отгрузки);
дату отгрузки;
массовую долю влаги (по мере необходимости);
обозначение настоящих технических условий.

3.5 Приемку спилка гольевого производят по действительной массе спилка.

4 Методы контроля

4.1 Проверке по внешнему виду визуально подвергают 100 % партии спилка гольевого.

4.2 Проверке по наличию гнилостного запаха подвергают 100 % партии спилка. Наличие гнилостного запаха определяется органолептическим методом.

4.3 Определение номинальной массы спилка гольевого производится на весах электронных марки ВАЭ-М с наибольшим пределом взвешивания до 10000 кг, с ценой деления 5,0 кг, прошедших государственную поверку в установленном порядке.

4.4 Определение толщины спилка гольевого производится толщиномером с диапазоном измерений от 0 до 25 мм и ценой деления 0,1 мм.

4.5 Отбор проб и подготовка их к испытаниям.

4.5.1 Из каждой партии спилка гольевого произвольно отбирают по три штуки спилка.

4.5.2 Из любой части каждой штуки отобранного спилка гольевого вырезают куски размером 10 x 10 см (размеры кусков определяют линейкой по ГОСТ 427), предварительно очищают их от наличия известковой суспензии, измельчают на кусочки размером 0,5 x 0,3 см, перемешивают и путем квартования отбирают среднюю пробу массой не менее 50 г. Пробу помещают в емкость с плотно притертой крышкой, наклеивают этикетку с указанием номера партии, даты отбора проб и направляют в лабораторию для проведения испытаний.

4.6 Определение массовой доли влаги

4.6.1 Для определения массовой доли влаги 8–10 г спилка гольевого взвешивают в предварительно высушенных при температуре $(130 \pm 5)^\circ\text{C}$ стаканчиках для взвешивания или алюминиевых бюксах. Результат взвешивания записывают с точностью до четвертого знака после запятой. Высушивание проводят до постоянной массы при температуре $(130 \pm 5)^\circ\text{C}$. Первое взвешивание проводят через 6 часов после начала сушки, последующее – через 30 минут дополнительной сушки. Разность между двумя последовательными взвешиваниями не должна превышать 0,0050 г.

4.6.2 Массовую долю влаги (W) в процентах, вычисляют по формуле (1):

$$W = \frac{(m_1 - m_2)}{m_1} \times 100, \quad (1)$$

где m_1 - масса навески спилка гольевого до высушивания, г;
 m_2 - масса навески спилка гольевого после высушивания, г.

4.6.3 За окончательный результат измерений принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, допускаемое расхождение между которыми не должно превышать 0,5 %.

5 Транспортирование и хранение

5.1 Спилки гольевой транспортируют автомобильным транспортом навалом в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на данном виде транспорта, обеспечивающих его сохранность.

5.2 При транспортировании автомобильным транспортом спилки гольевой должны быть накрыты чистым, неокрашенным брезентом или другим материалом, обеспечивающим сохранность спилка.

5.3 Обработанный спилки гольевой хранятся в крытых складских помещениях, под навесами или на специальных площадках, защищенных от попадания прямых солнечных лучей.

5.4 Не допускается совместное хранение со спилком гольевым химических материалов.

5.5 Общее время накопления и хранения спилка гольевого, с учетом даты отгрузки на предприятии, не должно превышать в периоды:

апрель – сентябрь – 5 суток;

октябрь – март – 10 суток.

6 Гарантии изготовителя

6.1 Изготовитель гарантирует соответствие спилка гольевого требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

Ссылочные документы

ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования.
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
ГОСТ 12.4.011-89	ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
ГОСТ 12.4.021-75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования.
ГОСТ 17.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями.
ГОСТ 382-91	Сырье кожевенное сортированное для промышленной переработки. Технические условия.
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия.
ГОСТ 28425-90	Сырье кожевенное. Технические условия.
СанПиН от 11 октября 2017 года № 92	Санитарные нормы и правила. Требования к контролю воздуха рабочей зоны.
СанПиН от 8 июля 2016 года № 85	Санитарные нормы и правила. Требования к условиям труда работающих и содержанию производственных объектов.

Приложение А
(справочное)
Библиография

[1] Правила по охране труда, утвержденные Постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 01.07.2021 № 53.

[2] Постановление министерства здравоохранения от 29 июля 2019 года № 74 « О проведении обязательных и внеочередных медицинских осмотров работающих».

[3] Перечень методик выполнения измерений, допущенных к применению в деятельности лабораторий, санитарно-эпидемиологических учреждений и других предприятий и организаций Республики Беларусь, утвержденных Главным государственным санитарным врачом РБ и согласованных Госстандартом РБ 10.09.2002.

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ОАО «Минское производственное
кожевенное объединение»
Минский район

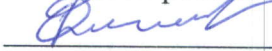

О.С.Политико
2022

**Извещение об изменении № 3
ТУ ВУ 600208238.018 – 2010**

Дата введения с 20.08.2022

РАЗРАБОТЧИК

Руководитель службы
технологического мониторинга
ОАО «Минское производственное
кожевенное объединение»
Минский район


О.В.Коновалов
05.08. 2022

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ
РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
«БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ИНСТИТУТ
СТАНДАРТИЗАЦИИ И СЕРТИФИКАЦИИ»
(БелГИСС)
ГОСУДАРСТВЕННАЯ РЕГИСТРАЦИЯ
№ 030674/03 ОТ 11.08.2022

Титульный лист

Буквенный код «МКС» заменить на «ОГКС»

Наименование технических условий изложить в редакции:

Спилок гольевой

Листы 2-8 заменить.

Листы 9-11 аннулировать.

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ОАО «Минское производственное
кожевенное объединение»

Минский район



О.С.Политико

2020

Извещение об изменении № 2
ТУ ВУ 600208238.018 – 2010

Дата введения с 01.07.2020

РАЗРАБОТЧИК

Руководитель службы

технологического мониторинга

ОАО «Минское производственное
кожевенное объединение»

Минский район

О.В. Коновалов

О.В.Коновалов

18.03. 2020

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ
РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
«БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ИНСТИТУТ
СТАНДАРТИЗАЦИИ И СЕРТИФИКАЦИИ»
(БелГИСС)
ГОСУДАРСТВЕННАЯ РЕГИСТРАЦИЯ

№ 030674/02 от 14.04.2020

Извещение об изменении № 2
ТУ ВУ 600208238.018-2010 с.2

Титульный лист

Продлить срок действия технических условий до 10.12.2025.

Код ОКП 86 7012 исключить

Код ОКП РБ 19.10.50.000 заменить на 38.11.57.000

Листы 2-11 заменить.

Лист 12 аккупировать.

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ОАО «Минское производственное
кожевенное объединение»

Минский район



О.В.Коновалов

20.10. 2015

Извещение об изменении № 1

ТУ ВУ 600208238.018 – 2010

Дата введения с 10.12.2015

РАЗРАБОТЧИК

Начальник отдела

производственно-технического

ОАО «Минское производствен-
ное кожевенное объединение»

Минский район

Д.Н.Мелешенко

Д.Н.Мелешенко

20.10.

2015

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО
СТАНДАРТИЗАЦИИ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
ГОСУДАРСТВЕННАЯ РЕГИСТРАЦИЯ**

№ 030674/01 от 30.10.2015

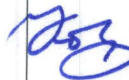


Извещение об изменении № 1
ТУ ВУ 600208238.018-2010 с.2

Титульный лист

Продлить срок действия технических условий до 10.12.2020

Листы 2,3,9-11 заменить.

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	Измененных	Заменившихся	Новых	Аннулированных					
1		2, 3, 9-11			12				10.11. 2015
2		2-11		12	11				04.06. 2020
3		2-8		9-11	8				20.08 2022