

ОАО «Минское производственное кожевенное объединение»
Минский район

(изм. 4)

(изм. 6)
ОГКС 59.140.30 9a

ОКП РБ 15.11.31
ОКП РБ 15.11.32
ОКП РБ 15.11.33 000
ОКП РБ 15.11.41
ОКП РБ 15.11.42
ОКП РБ 15.11.43

КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

(изм. 3)

СОГЛАСОВАНО
Письмо ГУ «Республиканский
центр гигиены, эпидемиологии
и общественного здоровья»
№ 16-12-01/1470
«08» 04. 2010 г.

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального
директора ОАО «Минское
производственное
кожевенное объединение»
Минский район

Е.П. Чиликова
01.03. 2010



КОЖИ ДЛЯ ВЕРХА, ПОДКЛАДКИ ОБУВИ
И ГАЛАНТЕРЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Технические условия

ТУ ВУ 600208238.007-2010

(Взамен ТУ ВУ 600208238.007-2005)

Срок действия с 31.05.2010
до 31.05.2015

(изм. 2) до 31.05.2020
(изм. 4) до 31.05.2025

РАЗРАБОТАНО

Главный технолог
ОАО «Минское производственное
кожевенное объединение»

Минский район

Н.М. Кочетова
01.03. 2010

Внесено изменение № 1
ИУС РБ 24.06.2013

Внесено изменение № 2
ИУС РБ с 31.05.2015

Внесено изменение № 3
ИУС РБ с 18.04.2017

Внесено изменение № 4
ИУС РБ 31.05.2020

Внесено изменение № 5
ИУС РБ 05.08.2021

ОАО «Минское производственное
кожевенное объединение»,
Минский район

Внесено изменение № 6
ИУС РБ 01.04.2023

Внесено изменение № 7
ИУС РБ 18.12.2023

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО
СТАНДАРТИЗАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
ВНЕСЕН В РЕЕСТР
ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ

№ 028918 от 31.05.2010

Подпись _____

2010

Настоящие технические условия распространяются на кожи для верха, подкладки обуви и галантерейных изделий (далее – кожи), предназначенные для изготовления обуви и галантерейных изделий.

Пример записи при заказе или в других документах: «Кожа для верха обуви Фиеста с естественной лицевой поверхностью, полуанилиновая отделка, гладкая, черная ТУ ВУ 600208238.007-2010».

1 Технические требования

1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Кожи должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, образцам-эталонам по СТБ 2239 и изготавливаться по методике, утвержденной в установленном порядке.

1.1.2 Кожи изготавливают из сырья кожевенного, требования к которому установлены в ГОСТ 382, ГОСТ 28425.

1.1.3 Кожи изготавливают методом хромового дубления.

1.1.4 По конфигурации кожи подразделяют на:

- целые кожи;
- целые кожи без воротков;
- полукожи;
- полукожи без воротков;
- воротки;
- чепраки;
- куски.

1.1.4.1 Определение конфигурации по ГОСТ 3123.

1.1.4.2 К кускам относят части кожи, полученные в результате разрывов или обрывов при механической обработке.

1.1.4.3 Куски подразделяют по площади:

- св. 7 дм² до 30 дм² включительно;
- св. 30 дм².

1.1.5 Кожи изготавливают толщиной от 0,5 мм до 2,8 мм включительно и подразделяют на группы толщин по ГОСТ 939, ГОСТ 940, ГОСТ 15091.

1.1.5.1 Толщина кожи в любой точке должна составлять не менее 80 % от толщины в стандартной точке «Н». Стандартную точку «Н» определяют по ГОСТ 939, ГОСТ 940, ГОСТ 15091.

1.1.5.2 Кожи толщиной свыше 1,6 мм изготавливают для верха бесподкладочной обуви.

1.1.5.3 Допускается по согласованию с потребителем изготавливать кожи других толщин.

1.1.6 По способу и характеру отделки лицевой поверхности кожи подразделяют:

- а) кожи для верха обуви и галантерейных изделий:
 - с естественной нешлифованной или подшлифованной лицевой поверхностью – гладкие, тисненные, с разбивкой или без разбивки в барабане;
 - со шлифованной лицевой поверхностью – гладкие, тисненные, велюр, нубук, с разбивкой или без разбивки в барабане;

б) кожи для подкладки обуви:

- с естественной нешлифованной или подшлифованной лицевой поверхностью – гладкие, тисненные, с разбивкой или без разбивки в барабане;
- со шлифованной лицевой поверхностью – гладкие, тисненные, ворсовые (шлифованные с одной или двух сторон), с отделкой на бахтарму.

1.1.7 Кожи изготавливают:

- барабанного крашения;
- барабанного и покрывного крашения:
- а) с анилиновой отделкой, с казеиновым, эмульсионно-казеиновым покрытием, эмульсионным покрытием (в том числе с полуанилиновой отделкой);
- б) со специальными видами отделок (металло - или перламутровым эффектом, с двухцветным эффектом, контрастные и др.);
- в) со специальной обработкой (жировой, гидрофобной, восковой и др.);
- г) с приклеенной пленкой.

1.1.8 По цвету кожи изготавливают белые, черные, цветные, многоцветные, натуральные.

1.1.9 По химическим, физико-механическим и биологическим показателям кожи должны соответствовать требованиям ТР ТС 017/2011 и указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Нормируемое значение		
	Кожа для верха обуви	Кожа для га- лантерейных изделий	Кожа для подкладки обуви
1	2	3	4
1 Массовая доля влаги, %	10-16	10-16	10-16
2 Массовая доля окиси хрома, %, не менее	3,5	3,0	4,3
3 Массовая доля веществ, экстрагируемых органическими растворителями (кроме кож с масляной и масляно-восковой отделкой), % - для кож с масляной и масляно-восковой отделкой, %	4,0-12,0 4,0-16,0	3,5 - 10	не менее 3,7
4 Массовая доля водовываемого хрома (VI), мг/кг, не более	3,0	3,0	3,0
5 Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более	300	300	75

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4
6 Предел прочности при растяжении, 10 МПа, не менее: - толщиной 0,9 – 1,4 мм - 1,41 – 1,6 мм - свыше 1,6 мм	1,2 1,3 1,5	1,0	1,2
7 Удлинение при напряжении 10 МПа, %	25-55	20-40	15-40
8 Устойчивость окраски кожи, баллы, не менее: - к сухому трению - к мокрому трению	4 3	4 3	4 3
9 Устойчивость окраски кожи к «поту», баллы, не менее:	3	3	3
10 Интенсивность запаха, балл, не более	2		
11 Индекс токсичности в водной среде, % в воздушной среде, %	от 70 до 120 от 80 до 120		
Примечания 1 Нормы по показателям установлены по партии. 2 Нормы химического состава (за исключением массовой доли влаги, массовой доли водовываемого хрома (VI), массовой доли свободного формальдегида) кстановлены в пересчете на абсолютно сухую кожу. 3 Показатели «Устойчивость окраски кожи к сухому и мокрому трению, к поту» для кож с восковой, масляно-восковой и масляной отделками с несплошными покрытиями не определяют.			

1.1.10 Кожи должны быть полными на ощупь, ровно выстроганы, хорошо разделаны и обрезаны, с чистой, без шероховатости лицевой поверхностью, с чистой и хорошо отделанной бахтармой на кожах для верха бесподкладочной обуви, без общей жесткости, ломкости и садки, равномерно окрашены, без осыпания и растрескивания покрытия, без бронзистости покрытия, без изменемости цвета при растягивании (кроме кож с анилиновой и другими видами отделок специальных методов покрывного крашения).

На ворсовых кожах (кроме пашин), с отделанной стороны должен быть равномерный ворс.

1.1.11 Кожи подразделяют по сортам в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2

Сорт кожи	Полезная площадь, определяющая сорт кожи, %		
	для верха обуви	для подкладки обуви	для галантерейных изделий
1	от 100 до 95% вкл.	от 100 до 95% вкл.	от 100 до 95% вкл.
2	от 94,99 до 80% вкл.	от 94,99 до 80% вкл.	от 94,99 до 80% вкл.
3	от 79,99 до 65% вкл.	от 79,99 до 60% вкл.	от 79,99 до 70% вкл.
4	от 64,99 до 40% вкл.	от 59,99 до 30% вкл.	от 69,99 до 60% вкл.
5	-	-	от 59,99 до 40% вкл.
Кожи- куски	-	-	-
Примечания 1 Кожи 4-го сорта для верха обуви должны иметь в чепрачной части не менее 20% полезной площади, считая от общей площади кожи; 2 К козам-кускам относят кожи, не соответствующие требованиям последнего сорта по наличию полезной площади, но имеющие конфигурацию кож.			

1.1.11.1 Сорт кож для верха обуви определяют по ГОСТ 338 со следующим дополнением:

наличие слабовыраженных сырьевых пороков следует относить к характерным особенностям натуральных кож.

Не допускаются пороки:

- неравномерная меря (для тисненых кож), замины, подрезы, выхваты на площади более 5%, занимаемой любым из перечисленных пороков;

- загрязнение покрывной краской бахтармы кож для бесподкладочной обуви и кож для обуви с подкладкой на площади более 15%.

- неравномерное покрытие (за исключением артикулов со специальными видами отделки), инородные вкрапления, полосы и пятна различного характера на площади более 15 %.

- загрязнение лицевой поверхности запрессованной или прилипшей пылью, подсед на площади более 5 %.

1.1.11.2 Сорт кож для галантерейных изделий определяют по ГОСТ 15091.

1.1.11.3 Сорт кож для подкладки обуви определяют по ГОСТ 339.

1.1.12 Определение полезной площади кож по ГОСТ 26343.

1.1.13 Определение и характеристика пороков по ГОСТ 3123.

1.2 Маркировка

1.2.1 Маркировка кож, кож-кусов, кусков производится одним из способов, описанных в Приложении А.

1.2.2 Допускается по согласованию с потребителем изменить способ маркировки продукции. Маркировка должна содержать обязательную информацию указанную в статье 9 ТР ТС 017.

1.3 Упаковка

1.3.1 Упаковка кож, кож-кусов, кусков осуществляется следующим образом: кожи, кожи-куски, куски укладывают на транспортер измерительной машины лицевой поверхностью вверх и линией реза в одну сторону (полукожи, полукожи без воротков, воротки). После измерения площади кожи, кожи-куски, куски по транспортеру поступают к автоматическому укладчику, который укладывает их лицом к лицу. Кожи, кожи-куски, куски сворачивают в рулон, заворачивают в полиэтиленовую пленку, перевязывают клейкой лентой «Кожевенное объединение» вкладывают бумажный ярлык и (или) сверху на рулон наклеивают маркировочную этикетку.

1.3.2 Допускается по согласованию с потребителем упаковывать кожи в расстил на поддоны.

1.3.2.1 Кожи тщательно расправляют и укладывают в штабели на деревянные поддоны, вложив на каждый сорт отдельный бумажный ярлык и (или) наклеивают сверху на поддон, отдельно на каждый сорт, маркировочную этикетку.

1.3.2.2 Штабель кож обертывают полиэтиленовой пленкой, перевязывают клейкой лентой «Кожевенное объединение». Высота штабеля не должна превышать 1,5 м.

2 Требования безопасности

2.1 При изготовлении кожи должны соблюдаться требования [1], требования пожарной безопасности [2], ГОСТ 12.1.004, санитарные правила и нормы «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда работающих, содержанию и эксплуатации производственных объектов».

2.2 Лица, связанные с изготовлением кожи, должны быть обеспечены специальной одеждой и другими средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011 в соответствии с типовыми отраслевыми нормами и проходить обязательные медицинские осмотры согласно [3].

2.3 Все работы, связанные с изготовлением кожи, должны проводиться в помещениях, оборудованных местной и общей приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021.

2.4 Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны и периодичность контроля должны соответствовать требованиям санитарных норм и правил «Требования к контролю воздуха рабочей зоны», гигиенического норматива «Показатели безопасности и безвредности микроорганизмов-продуцентов, микробных

препаратов и их компонентов, вредных веществ в воздухе рабочей зоны и на кожных покровах, работающих», Специфических санитарно-эпидемиологических требований к условиям труда работающих, ГОСТ 12.1.005.

2.5 Определение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны должно осуществляться по методикам выполнения измерений, допущенных к применению в деятельности лабораторий санитарно-эпидемиологических учреждений и других организаций Республики Беларусь.

2.6 Кожки должны соответствовать общим требованиям безопасности ТР ТС 017/2011.

3 Правила приемки

3.1 Приемка кож по ГОСТ 938.0.

3.1.1 Испытание кож по показателям «индекс токсичности», «интенсивность запаха», «устойчивость окраски к действию «пота» проводят в аккредитованной лаборатории для целей подтверждения соответствия продукции требованиям ТР ТС 017/2011 не реже одного раза в три года и по мере необходимости.

3.1.2. За партию принимают любое количество кож одного вида, одного метода выработки (за период не более пяти календарных дней, считая с даты маркировки кож) однородных по внешнему виду, способу и характеру отделки, группам толщин в стандартной точке, установленным в нормативно-технической документации на соответствующий вид продукции и оформленным одним документом о качестве.

3.2 Кожки-куски, куски предъявляют к сдаче-приемке вместе с партией кож, от которых они получены.

Допускается по согласованию с потребителем сдача-приемка кож-кусков и кусков отдельными партиями.

3.3 Для контроля качества упаковки и маркировки кож, от партии отбирают пять единиц (рулонов) транспортной тары или один штабель.

3.4 Проверке по внешнему виду подвергают 100% кож, кож-кусков, кусков партии.

4 Методы контроля

4.1 Отбор проб по ГОСТ 938.0.

4.2 По внешнему виду кож должны соответствовать образцу-эталону.

4.3 Контроль качества упаковки и маркировки визуально.

4.4 Определение массовой доли влаги по ГОСТ 938.1.

4.5 Определение массовой доли окиси хрома по ГОСТ 938.3.

4.6 Определение массовой доли веществ, экстрагируемых органическими растворителями по ГОСТ 938.5.

4.7 Определение предела прочности при растяжении, удлинения при напряжении по ГОСТ 938.11.

4.8 Подготовка образцов для физико-механических испытаний по ГОСТ 938.12.

4.9 Кондиционирование пробы по ГОСТ 938.14.

4.10 Определение толщины образцов и толщины кож в стандартной точке по ГОСТ 938.15.

4.11 Определение устойчивости окраски кож к сухому и мокрому трению по ГОСТ 938.29.

4.12 Определение устойчивости окраски кожи к поту по СТБ 1049, ГОСТ 30835.

4.13 Определение массовой доли водовываемого хрома (VI) в соответствии с ГОСТ 31280.

4.14 Определение массовой доли свободного формальдегида в соответствии с ГОСТ ISO 17226-2.

4.15 Определение индекса токсичности по ГОСТ 32075, [4].

4.16 Определение интенсивности запаха по [5].

5 Транспортирование и хранение

5.1 Транспортирование и хранение кож по ГОСТ 1023.

6 Гарантии изготовителя

6.1 Изготовитель гарантирует соответствие кожи требованиям настоящих технических условий при соблюдении требований к транспортированию и хранению, установленных настоящими техническими условиями.

6.2 Гарантийный срок – 12 месяцев с даты изготовления (указан в приложении к товарно-транспортной накладной, сопровождающей каждую партию кож).

Приложение А
(обязательное)

Маркировка кож, кож-кусков, кусков

А.1 Вариант 1:

а) на каждую кожу, кожу-кусок, кусок с неотделанной стороны наклеивают маркировочную этикетку, которая должна содержать следующую информацию:

- полное наименование продукции;
- артикул;
- наименование изготовителя и его юридический адрес с указанием страны производства;
- товарный знак;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;
- площадь, дм^2 ;
- толщина, мм;
- вид сырья;
- дата изготовления;
- номер производственной партии;
- сорт;
- личный номер сортировщика;
- номер рисунка плиты;
- номер спецификации;
- номер расцветки;
- обозначение настоящих технических условий;
- тип конфигурации;

б) на каждый рулон наклеивают маркировочную этикетку, которая должна содержать следующую информацию:

- полное наименование продукции;
- артикул;
- наименование изготовителя и его юридический адрес с указанием страны производства;
- товарный знак;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;
- площадь каждой кожи, дм^2 ;
- общая площадь кож в рулоне, дм^2 ;
- толщина кож в рулоне, мм;
- количество кож в рулоне;
- номер рулона;
- вид сырья;
- дата изготовления;
- номер производственной партии;
- сорт;
- личный номер сортировщика;
- номер рисунка плиты;
- номер спецификации;
- номер расцветки;
- обозначение настоящих технических условий;
- тип конфигурации;

в) на каждый поддон (при упаковке кож в расстил) наклеивают маркировочную этикетку, которая должна содержать следующую информацию:

- полное наименование продукции;
- артикул;
- наименование изготовителя и его юридический адрес с указанием страны производства;
- товарный знак;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;
- общая площадь кож, дм^2 ;
- толщина, мм;
- вид сырья;
- дата изготовления;
- номер производственной партии или нескольких;
- сорт;
- личный номер сортировщика;
- номер рисунка плиты;
- номер спецификации;
- номер расцветки;
- обозначение настоящих технических условий;
- тип конфигурации;

г) на клейкую ленту «Кожевенное объединение» должна наноситься следующая информация:

- наименование страны-изготовителя;
- наименование изготовителя;
- юридический адрес изготовителя;
- товарный знак;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;
- манипуляционные знаки «Беречь от влаги», «Беречь от солнечных лучей»

по ГОСТ 14192.

А.2 Вариант 2:

а) на каждую кожу, кожу-кусочек, кусочек с неотделанной стороны наносят:

- товарный знак;
- сорт;
- площадь, дм^2 ;
- толщину, мм.

С помощью штемпельного устройства измерительной машины кожи, кож-куски маркируются в огузочной или воротковой части, куски – в любой части.

б) на бумажном ярлыке каждого рулона проставляют:

- наименование изготовителя;
- наименование продукции;
- личный номер сортировщика;
- сорт;
- номер или наименование рисунка плиты;
- толщину, мм;
- номер партии;

- номер рулона;
- номер спецификации;
- номер расцветки;
- количество кож в рулоне;
- площадь каждой кожи, дм²;
- общую площадь кож, дм²;
- обозначение настоящих технических условий;
- дату изготовления;

в) на клейкую ленту «Кожевенное объединение» должна наноситься следующая информация:

- наименование страны-изготовителя;
- наименование изготовителя;
- юридический адрес изготовителя;
- товарный знак;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;
- манипуляционные знаки «Беречь от влаги», «Беречь от солнечных лучей» по ГОСТ 14192.

Приложение Б
(справочное)
Библиография

- [1] Правила по охране труда, утвержденные постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 01.07.2021 № 53.
- [2] «Общие требования пожарной безопасности к содержанию и эксплуатации капитальных строений (зданий, сооружений), изолированных помещений и иных объектов, принадлежащих субъектам хозяйствования», утвержденные Декретом Президента Республики Беларусь от 23.11.2017 № 7.
- [3] Инструкция о порядке проведения обязательных и внеочередных медицинских осмотров работающих, утвержденная постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 29 июля 2019 года № 74.
- [4] МР № 29 ФЦ/2688-03 «Экспресс-метод оценки токсичности проб воздуха по водорастворимым компонентам с использованием в качестве тест-объекта спермы крупного рогатого скота».
- [5] Инструкция 1.1.10-12-96-2005 «Гигиеническая оценка тканей, одежды и обуви»

Ссылочные документы

ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования.
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
ГОСТ 12.4.011-89	ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
ГОСТ 12.4.021-75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования.
ГОСТ 338-81	Кожа хромовая для верха обуви. Определение сорта.
ГОСТ 339-87	Кожа для подкладки обуви. Определение сорта.
ГОСТ 382-91	Сырье кожевенное сортированное для промышленной переработки. Технические условия.
ГОСТ 938.0-75	Кожа. Правила приемки. Методы отбора проб.
ГОСТ 938.1-67	Кожа. Метод определения содержания влаги.
ГОСТ 938.3-77	Кожа. Метод определения содержания окиси хрома.
ГОСТ 938.5-68	Кожа. Метод определения содержания веществ, экстрагируемых органическими растворителями.
ГОСТ 938.11-69	Кожа. Метод испытания на растяжение.
ГОСТ 938.12-70	Кожа. Метод подготовки образцов к физико-механическим испытаниям.
ГОСТ 938.14-70	Кожа. Метод кондиционирования пробы.
ГОСТ 938.15-70	Кожа. Метод определения толщины образцов и толщины кож в стандартной точке.
ГОСТ 938.29-2002	Кожа. Методы испытаний устойчивости окраски кож к сухому и мокрому трению.
ГОСТ 939-94	Кожа для верха обуви. Технические условия.
ГОСТ 940-81	Кожа для подкладки обуви. Технические условия.
ГОСТ 1023-91	Кожа. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 3123-78	Производство кожевенное. Термины и определения.
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов.
ГОСТ 15091-2021	Кожа галантерейная. Общие технические условия.
ГОСТ ISO 17226-2-2011	Кожа. Определение содержания формальдегида. Часть 2. Фотометрический метод определения.
ГОСТ 26343-84	Кожа. Метод определения полезной площади.
ГОСТ 28425-90	Сырье кожевенное. Технические условия.
ГОСТ 30835-2003	Кожа. Метод испытания устойчивости окраски к поту.
ГОСТ 31280-2004	Меха и меховые изделия. Вредные вещества. Методы обнаружения и определения содержания свободного формальдегида и водовываемых хрома (VI) и хрома общего.
ГОСТ 32075-2013	Материалы текстильные. Метод определения токсичности.

СТБ 1049-97

Продукция легкой промышленности. Требования безопасности и методы контроля.

СТБ 2239-2011

Разработка и постановка продукции легкой промышленности на производство. Общие положения.

ТР ТС 017/2011

О безопасности продукции легкой промышленности.

Санитарные нормы и правила «Требования к контролю воздуха рабочей зоны», утвержденные постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 11.10.2017 № 92.

Санитарные правила и нормы «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда работающих, содержанию и эксплуатации производственных объектов», утвержденные постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 19.07.2023 № 114.

Гигиенический норматив «Показатели безопасности и безвредности микроорганизмов-продуцентов, микробных препаратов и их компонентов, вредных веществ в воздухе рабочей зоны и на кожных покровах, работающих», утвержденный постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 25.01.2021 № 37.

Специфические санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда работающих, утвержденные постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 01.02.2020 № 66.

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных					

6 6-8, 13-15
11, 12

15

30.03.
2023

7 2-4, 6-14

15

18.12.
2023